



Standard line

TRM 0044-000 NT

Densidade: 0,939 g/cm³

Índice de Fluidez: 4,2 g/10 min

Polietileno Linear de Média Densidade para Rotomoldagem

Versão 1 (Outubro/2010)

Características

O produto TRM 0044-000 NT é um Polietileno Linear de Média Densidade, copolímero de buteno-1 tecnicamente aditivado para proporcionar alta performance na rotomoldagem.

Possui excelente processabilidade, alta resistência à quebra sob tensão ambiental com boa resistência ao impacto. Possui aditivação extra com antioxidantes e anti-UV para níveis de proteção classe **UV-08**.

Resina fornecida micronizada com granulometria padronizada em 95% passante em peneira #30^(a) mesh (US Mesh), embalada em sacos de 25 Kg ou big-bags de 500 Kg ou 1.250 kg na cor natural.

Processamento

A moldagem com resinas TRM 0044-000 NT utiliza apenas recursos convencionais.

Temperatura de forno recomendada: 220°C a 320°C.

Aplicações

Rotomoldagem de peças isentas de amarelamento, que exijam textura lisa na superfície interna, geometrias complexas com perfis de roscas ou com insertos, brinquedos, tanques e reservatórios para produtos químicos^(b), caixas d'água, caixas para usos gerais, artigos para laticínios, manequins e peças em geral.

Propriedades do Material Injetado

Ensaio	Unidades	Método	Valores Típicos
Densidade	g/cm ³	ASTM D 792	0,939
Resistência ao Impacto IZOD*	J/m	ASTM D 256	220
Resistência à Tração no Escoamento**	MPa	ASTM D 638	21
Alongamento na Ruptura**	%	ASTM D 638	1.000
Temperatura inicial de deposição	°C	TE 011 - ISQ	125
Temperatura final de densificação	°C	TE 011 - ISQ	200
Índice de Fluidez - MFI (190° C / 2,16 Kg)	g/10 min	ASTM D 1238	4,2
Resistência à quebra sob tensão ambiental - ESCR	h/F50	ASTM D 1693	400
Ponto de Amolecimento Vicat	°C	ASTM D 1525	115
Rigidez por Flexão	MPa	ASTM D 747	450

* Propriedade do Material Rotomoldado

** velocidade de teste: 50 mm/min

Notas

- A resina TRM 0044-000 NT atende a regulamentação 21 CFR, seção 177.1520 do F.D.A., intitulada "Polímeros Olefínicos".
 - O valor referente ao índice de fluidez é rastreável. Os demais valores são referenciais.
 - A TRM® Resinas Termoplásticas se reserva o direito de alterar ou interromper a produção do material descrito a qualquer momento.
 - As informações constantes neste boletim são prestadas de boa fé e representam o melhor de nosso estágio atual de conhecimento tendo caráter meramente ilustrativo e não representam quaisquer garantias implícitas ou explícitas quanto à performance das peças moldadas.
 - Responsabilizamos-nos pela qualidade deste e dos demais produtos de nossa fabricação e/ou comercialização, desde que tais produtos tenham sido previamente aprovados por nossos clientes através de ensaios que reflitam a realidade de seus processos produtivos e as características de uso do produto final.
 - As condições de processamento têm extrema influência nas propriedades físicas da peça moldada.
- ^(a) Granulometrias especiais sob consulta
^(b) Para armazenagem de produtos agressivos deve-se verificar tabela de resistência química dos polietilenos.

Legendas: 1) ASTM - American Society Testing Materials | 2) ISQ Instrução Sistema da Qualidade - TRM®



Sistema da Qualidade
Certificado

TRM® Resinas Termoplásticas Indústria e Comércio Ltda.

Sede: Rua Max Mangels Sênior, 303 - Planalto - São Bernardo do Campo - São Paulo.
CEP 09895-510 - Telefone: 55 11 2168-8800 - Fax: 55 11 2168-8807
Site: www.trmplasticos.com

*** Filial: Avenida Leste, quadra B - Poloplast - Camaçari - Bahia.
CEP 42801-170 - Telefone: 55 71 2102-2950 - Fax: 55 11 2102-2978

*** em fase de certificação